

## Klínový upínač s pevnou čelistí pro vícenásobný upínací systém

### Popis zboží/obrázky produktu



### Popis

#### Popis výrobku:

Klínové upínače jsou díky své kompaktní konstrukci vhodné zejména pro horizontální a vertikální vícenásobná upnutí. Zásluhou klínových ploch lze dosahovat velkých upínacích sil. Zašroubováním upínacího šroubu se upínací segment posune směrem ven a přitlačí obrobek k pevné nasazovací čelisti.

Díky podélnému otvoru ve dvojitěm klínu lze klínové upínače posunout resp. kompenzovat tolerance.

Dráha posuvu: M12 =  $\pm 1,0$  mm, M16 =  $\pm 1,5$  mm.

#### Materiál:

Dvojitý klín a upínací segmenty z zušlechtěné cementaní oceli.

#### Provedení:

Dvojitý klín a upínací segmenty kalené, fosfátované.

#### Upozornění:

Tyto klínové svorky lze použít pouze ve spojení s upínací lištou K1746 pro vícenásobné upínání.

Postranní upevňovací otvory slouží k upevnění dorazů obrobku.

Pomocí dvou otvorů pro přišroubování na upínacích plochách lze namontovat další opěrné lišty pro optimální hloubku upnutí obrobku.

#### Přednosti:

Boční stupnice upínací lišty a pevné čelisti zaručují velmi vysokou opakovanou přesnost upnutí.

#### Rozsah dodávky:

Klínový upínač.

Upevňovací šrouby.

Vodící vložky do drážky.

#### Odkaz na výkres:

Provedení A: upínací plochy, hladké

Provedení B: upínací plochy, rýhované

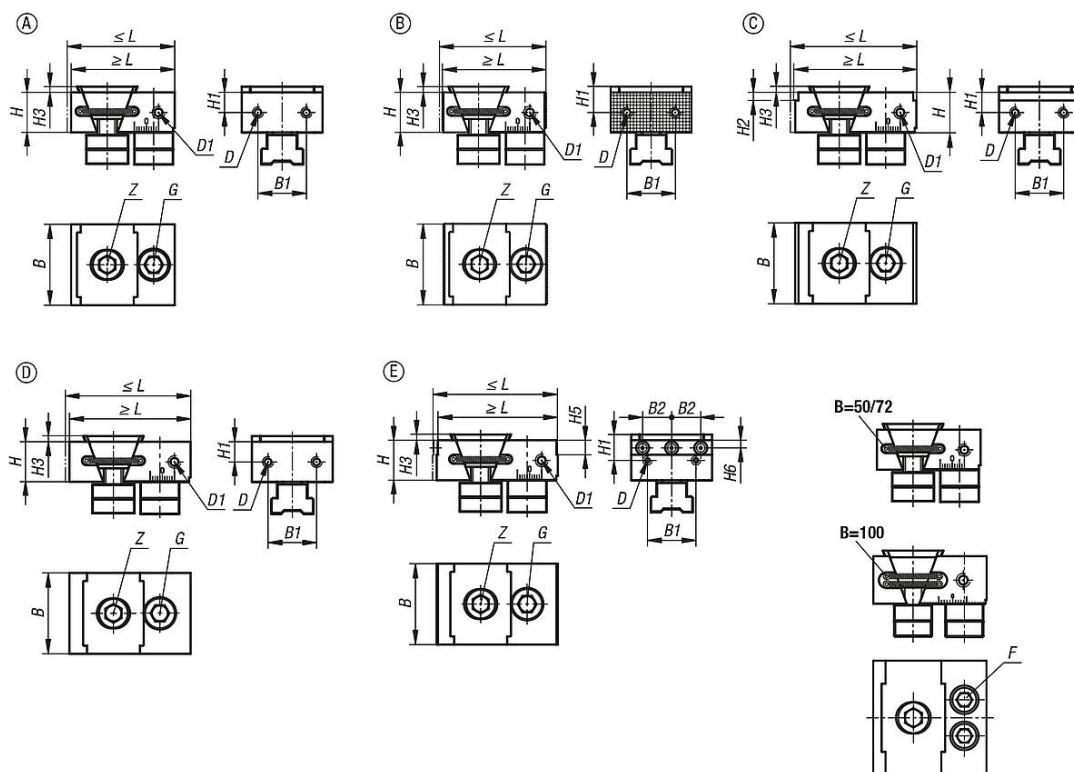
Provedení C: se stupněm

Provedení D: s přídatkem na opracování

Provedení E: s upínacími kolíky

# Klíňový upínač s pevnou čelistí pro vícenásobný upínací systém

## Výkresy



## Přehled zboží

### Klíňový upínač s pevnou čelistí pro vícenásobný upínací systém

Objednáací číslo	Provedení	Typ provedení	L	L	B	H	B1	B2	H1	H2	H3	H5	H6
			min.	max.									
K1749.0500112	A	hladké	64	70	50	25	30	-	12,5	-	3,5	-	-
K1749.0720116	A	hladké	86	93	72	39,7	44	-	21,3	-	3,5	-	-
K1749.1000116	A	hladké	101,5	111,5	100	42,6	64	-	21,6	-	5	-	-
K1749.0500212	B	s rýhováním	64	70	50	25	30	-	12,5	-	3,5	-	-
K1749.0720216	B	s rýhováním	86	93	72	39,7	44	-	21,3	-	3,5	-	-
K1749.1000216	B	s rýhováním	101,5	111,5	100	42,6	64	-	21,6	-	5	-	-
K1749.0502312	C	stupeň 2 mm	71	77	50	25	30	-	12,5	2	3,5	-	-
K1749.0505312	C	stupeň 5 mm	71	77	50	25	30	-	12,5	5	3,5	-	-
K1749.0722316	C	stupeň 2 mm	91,2	98,6	72	39,7	44	-	21,3	2	3,5	-	-
K1749.0725316	C	stupeň 5 mm	91,2	98,6	72	39,7	44	-	21,3	5	3,5	-	-
K1749.1002316	C	stupeň 2 mm	107,5	117,5	100	42,6	64	-	21,6	2	5	-	-
K1749.1005316	C	stupeň 5 mm	107,5	117,5	100	42,6	64	-	21,6	5	5	-	-
K1749.0500412	D	s přířávkem na obrábění	75	81	50	25	30	-	12,5	-	3,5	-	-
K1749.0720416	D	s přířávkem na obrábění	95	103	72	39,7	44	-	21,3	-	3,5	-	-
K1749.1000416	D	s přířávkem na obrábění	111,5	121,5	100	42,6	64	-	21,6	-	5	-	-
K1749.0500512	E	s kolíky	74,5	80,5	50	25	30	18	12,5	-	3,5	9	4,75
K1749.0720516	E	s kolíky	94,6	102	72	39,7	44	27	21,3	-	3,5	9	4,75
K1749.1000516	E	s kolíky	111	121	100	42,6	64	40	21,6	-	5	9	4,75

Objednáací číslo	Provedení	Typ provedení	B	D	D1	F	G	Z	Upínací síla max. kN	Utahovací moment max. Nm
K1749.0500112	A	hladké	50	M5	M6	-	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0720116	A	hladké	72	M6	M6	-	M16x50	M16X40	50	150
K1749.1000116	A	hladké	100	M8	M8	M14X1,5X50	-	M16X40	50	150
K1749.0500212	B	s rýhováním	50	M5	M6	-	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0720216	B	s rýhováním	72	M6	M6	-	M16x50	M16X40	50	150
K1749.1000216	B	s rýhováním	100	M8	M8	M14X1,5X50	-	M16X40	50	150

## Klínový upínač s pevnou čelistí pro vícenásobný upínací systém

### Přehled zboží

Objednáací číslo	Provedení	Typ provedení	B	D Vnitřní závit	D1	F Válcový šroub DIN 912	G Šroub s válcovou hlavou DIN 912	Z Šroub s válcovou hlavou DIN 912	Upínací síla max. kN	Utahovací moment max. Nm
K1749.0502312	C	stupeň 2 mm	50	M5	M6	-	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0505312	C	stupeň 5 mm	50	M5	M6	-	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0722316	C	stupeň 2 mm	72	M6	M6	-	M16x50	M16X40	50	150
K1749.0725316	C	stupeň 5 mm	72	M6	M6	-	M16x50	M16X40	50	150
K1749.1002316	C	stupeň 2 mm	100	M8	M8	M14X1,5X50	-	M16X40	50	150
K1749.1005316	C	stupeň 5 mm	100	M8	M8	M14X1,5X50	-	M16X40	50	150
K1749.0500412	D	s přídavkem na obrábění	50	M5	M6	-	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0720416	D	s přídavkem na obrábění	72	M6	M6	-	M16x50	M16X40	50	150
K1749.1000416	D	s přídavkem na obrábění	100	M8	M8	M14X1,5X50	-	M16X40	50	150
K1749.0500512	E	s kolíky	50	M5	M6	-	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0720516	E	s kolíky	72	M6	M6	-	M16x50	M16X40	50	150
K1749.1000516	E	s kolíky	100	M8	M8	M14X1,5X50	-	M16X40	50	150