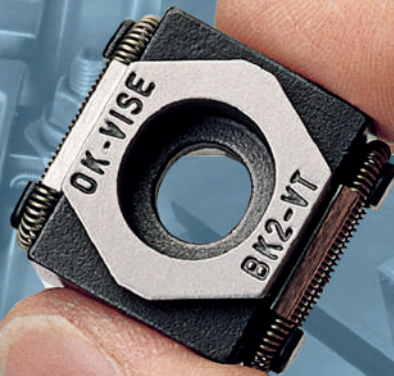


OK-VISE®

Originální klínové upínky

Malé velikosti – obrovské výkonem



10 YEAR
WARRANTY

OK-VISE®

Clamping Method

PROFIL SPOLEČNOSTI

Společnost OK-VISE Oy byla založena v roce 1984 a sídlí ve středním Finsku v kraji jezer, business park Muurame, průmyslová oblast v severní části Evropské Unie.

Upínky OK-VISE byly navrženy jako řešení specifických problémů při výrobě průtokoměrů v naší mateřské společnosti. Tento způsob upínání přitahoval zájem dalších společností. Výhodou byla možnost obrábění ve třech směrech, extrémní upínací síla a vysoká účinnost. Tyto výhody charakterizují všechny upínací prvky OK-VISE.

Všechny naše výrobky jsou dostupné prostřednictvím globální distribuční sítě s dosahem do mnoha částí světa. Široký výběr informací spolu s posledními aktualizacemi a novinkami jsou k dispozici na našich internetových stránkách: www.ok-vise.com

Toto unikátní řešení bylo navrženo pro použití v kovozpracujícím průmyslu, při zpracování plastů, v leteckém a elektrotechnickém průmyslu. Neustálý vývoj výrobků, jejich trvalá kvalita a péče o zákazníka způsobila, že značka OK-VISE uznávanou ochrannou známkou ve světě.

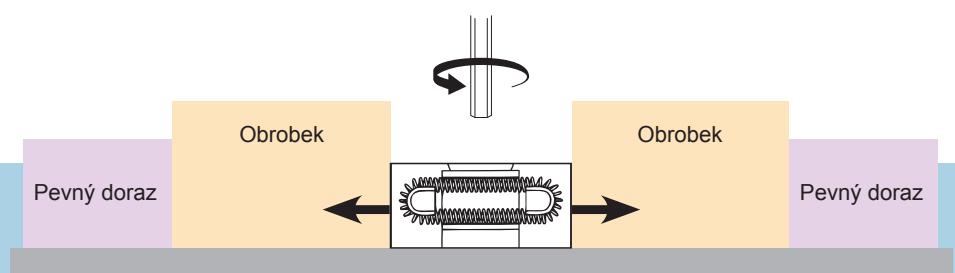
PRINCIP ČINNOSTI

Tlakem směrem dolů na podložku dochází současně k roztahování čelistí a tím k tlaku na upínanou součást. Upínky OK-VISE se vkládají mezi obrobky a díky jejich velikosti zabírají velmi malý prostor na pracovní desce stroje. Malá velikost, ale velká upínací síla až 150kN. Tyto upínky jsou schopny vyvinout upínací sílu, která bez problémů převyšuje síly vznikající při obrábění.

Upínky OK-VISE je možno použít jak na jednoduchých strojích tak i na velkých obráběcích centrech. Kromě pevného dorazu nevyžaduje jejich použití žádné další investice.

Standardní modely jsou dodávány s pevností 48-52 HRC a čelisti jsou vroubkované nebo hladké. Klín i čelisti jsou vyrobeny z nástrojové oceli a jsou kaleny. Ve středu upínky je otvor pro šroub M8-M16 (podle velikosti upínky).

Upínky OK-VISE se vyrábějí ve dvou základních modelech, a to jednoklínové nebo dvouklínové. U dvouklínové upínky je patrný pohyb čelisti směrem dolů. Dále nabízíme celou řadu upínek s obrobitelnými čelistmi, čelisti pro nepravidelné tvary obrobků a speciální modely pro odlitky.



SOUČÁST KAŽDÉHO MODERNÍHO UPÍNACÍHO SYSTÉMU

Upínky OK-VISE se optimálně přizpůsobí mnoha jiným platformám. Jsou vhodné do systémů s mřížkovým rastrem, na stoly s T-drážkami, zoubkované lišty a mnoho dalších platform. Navíc je možno s upínkami OK-VISE sestavit velmi levné upínací přípravky přímo na stolech obráběcích strojů. Upínky OK-VISE jsou vhodné pro obrábění ve třech a pěti směrech (osách) a v mnoha dalších moderních metodách obrábění. Pokud potřebujete upínače pro moderní způsoby obrábění, upínače OK-VISE jsou dobrou volbou.

ABSOLUTNÍ STABILITA

Hlavním znakem upínek OK-VISE je jejich křížová klínová konstrukce v horizontální i vertikální rovině, což znamená, že upínka je pevně uzamčena v každém směru. Toto řešení snižuje riziko chyb měření v důsledku posunu.

EXTRÉMNÍ UPÍNACÍ SÍLA

Extrémní upínací síla upínek OK-VISE (až 150 kN) garantuje kvalitní upnutí a jasně převyšuje síly vznikající při obrábění.

MALÝ VELIKOSTÍ - OBROVSKÝ VÝKONEM

Nízko profilové upínky OK-VISE nevyžadují mnoho místa jako například běžné svěráky. To vede k efektivnímu využití plochy pro obrábění, snižuje počet výměn nástrojů a zásahů operátora a nakonec k prodloužení pracovní doby stroje a ke snížení prostojů. Díky malé velikosti je instalace těchto upínek velmi jednoduchá. Přesun z jedné aplikace nebo stroje na jinou aplikaci případně stroj je prakticky bez námahy. Jednoduchá konstrukce umožňuje jednoduché použití jak na běžných strojích tak i na CNC strojích. Při použití upínek OK-VISE je možno dosáhnout nejvyšší účinnosti.



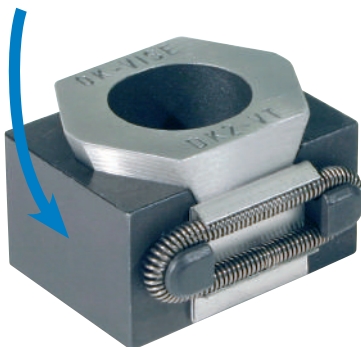
VROUBKOVANÉ ČELISTI

Univerzální upínka pro vaši dílnu. Vroubkování vytváří velké tření, které zajistí spolehlivé upnutí za všech okolností.



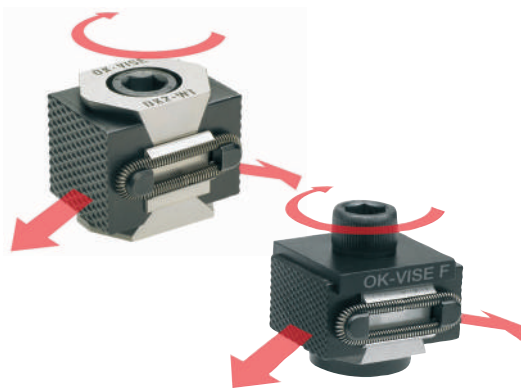
HLADKÉ ČELISTI

Upínka s hladkými čelistmi se používá tam, kde není povolen žádný obtisk čelisti do obrobku.



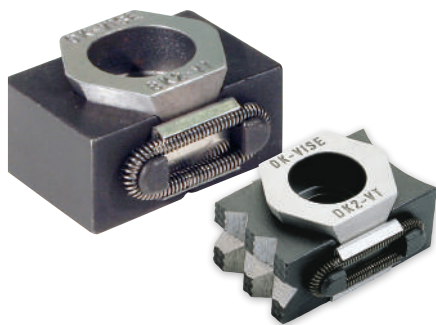
MODELY S PŮSOBENÍM SMĚREM K PODLOŽCE

Kromě upnutí obrobku na daném místě působí tyto upínky výrazně i směrem dolů a tlačí tak obrobek k podložce.



MODELY S OBROBITELNÝMI ČELISTMI

Jednoklínové podložky jsou k dispozici také s prodlouženými čelistmi a mohou být obrobeny podle tvaru obrobku. U menších modelů mohou být čelisti obrobeny až o 3 mm, u větších modelů až o 5 mm.



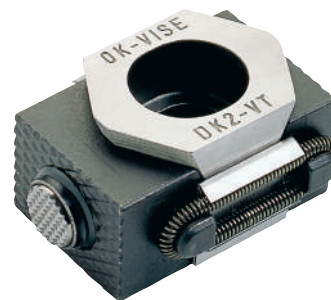
MODELY S PŘÍDAVNÝMI PRVKY

Upínky s přídatnými prvky mají na konci každé čelisti 2 otvory se závitem M5 pro šrouby umožňující rychlé a jednoduché připevnění různých přídatných prvků. Přídatné prvky mohou být vyrobeny z různých materiálů a obrobeny do různých tvarů.



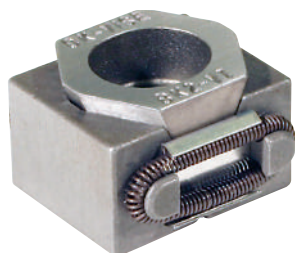
MODELY S PŘÍZPŮSOBITELNÝMI ČELISTMI

Tyto upínky mají tlačnou kuličku umístěnou do středu čelisti. Kuličkové ložisko na konci je vyrobeno z oceli a je vybaveno speciální ochranou, která umožňuje samočinné natáčení až do 9 stupňů. Tento prvek zajistí větší flexibilitu při upínání nepřesných částí a odlitků.



MODELY V NEREZOVÉM PROVEDENÍ

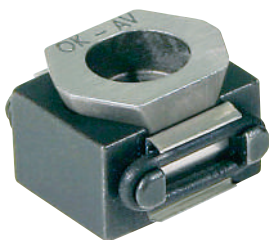
Upínky v nerezovém provedení vyhovují požadavkům EDM aplikací. Tento model obsahuje pouze části vyrobené z vysoce kvalitní nerezové oceli. K dispozici pouze s hladkými čelistmi.



EKONOMICKÉ MODELY

Tyto upínky se používají v těch případech, kde není požadováno velmi přesné upnutí a vysoká upínací síla. Jsou vyráběny ze stejných surových materiálů jako ostatní upínky.

Pouze spodní strana čelisti není hladce broušena. V ekonomickém provedení je k dispozici pouze naše nejmenší série (AK2-VT-SO).



MODELY V PALCOVÉM PROVEDENÍ

Upínky série D jsou také navrženy v palcovém provedení pro půlpalcové šrouby. Středový otvor v upínce je širší, aby byl vhodný pro hlavu půlpalcového šroubu. Označení upínky je VTI a WTI.

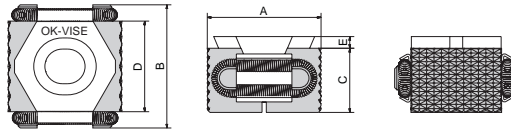
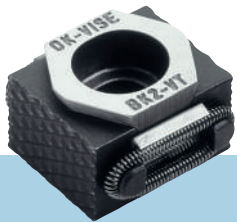


PŘÍSLUŠENSTVÍ

K upínkám OK-VISE je možno dodat také různé příslušenství. Podívejte se na

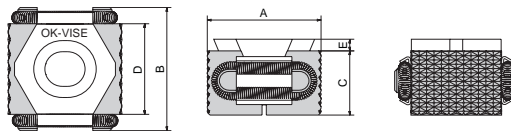
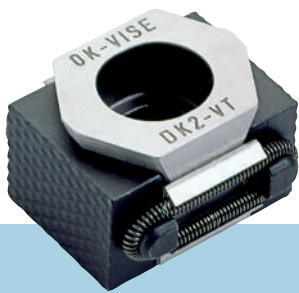
www.ok-vise.com/low-profile-clamps/accessories

ZÁKLADNÍ VERZE – VROUBKOVANÉ ČELISTI



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
BK2-VT	27	29	31	29	15	21	2.5	M8x20	25	44	55	48-52

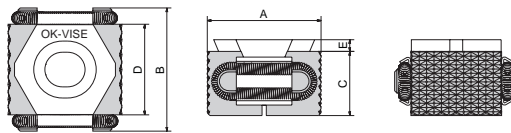
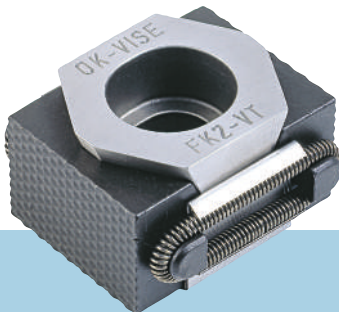
BK2-VT



DK2-VTI ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
DK2-VT	42	45	49	41	22	30	4	M12x30	65	145	180	48-52
DK2-VTI	1.65	1.77	1.92	1.61	0.86	1.18	0.15	1/2-1 1/4	65	145	6.34*	48-52

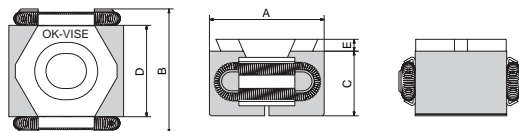
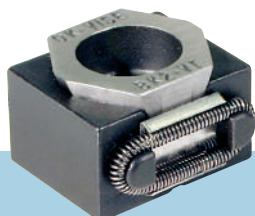
DK2-VT / DK2-VTI



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
FK2-VT	57	61	65	56	29	42	5	M16x40	110	360	465	48-52

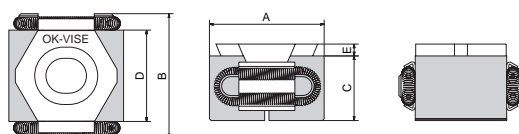
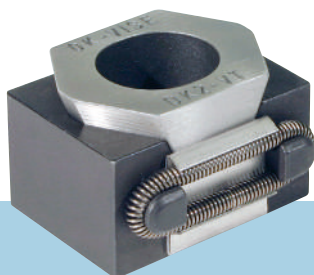
FK2-VT

ZÁKLADNÍ VERZE – HLADKÉ ČELISTI



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
BK2-VT-S	27	29	31	29	15	21	2.5	M8x20	25	44	55	48-52

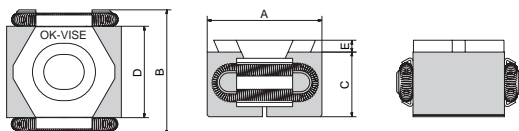
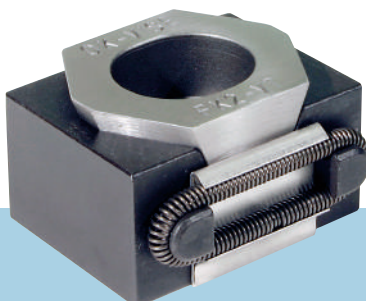
BK2-VT-S



DK2-VTI-S ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
DK2-VT-S	42	45	49	41	22	30	4	M12x30	65	145	180	48-52
DK2-VTI-S	1.65	1.77	1.92	1.61	0.86	1.18	0.15	1/2-1 1/4	65	145	6.34*	48-52

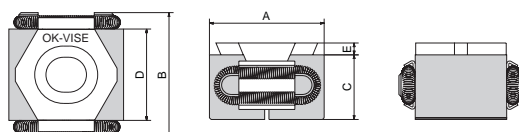
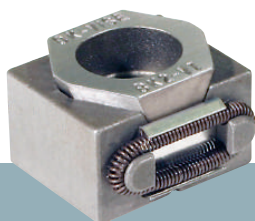
DK2-VT-S / DK2-VTI-S



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
FK2-VT-S	57	60	64	56	29	42	5	M16x40	110	360	465	48-52

FK2-VT-S

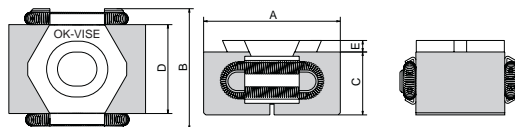
NEREZOVÉ PŘEVODNÍ



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
BK2-VT-SS	27	29	31	29	15	21	2.5	M8x20	25	44	55	48-52

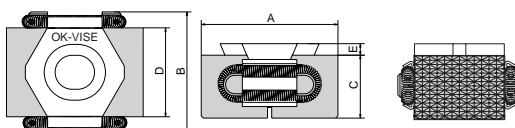
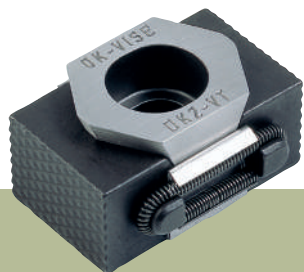
BK2-VT-SS

MODEL S OBROBITELNÝMI ČELISTMI



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
BK2-VT+3	33	35	37	29	15	21	2.5	M8x20	25	43	70	30-34

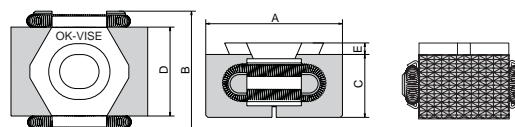
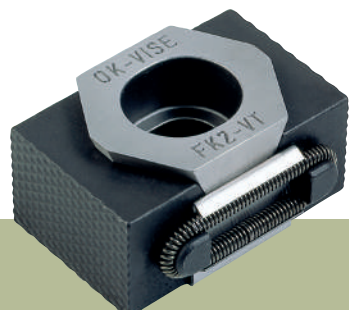
BK2-VT+3



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
DK2-VT+5	52	55	59	41	22	30	4	M12x30	55	145	235	30-34
DK2-VTI+5	2.04	2.16	2.32	1.61	0.86	1.18	0.15	1/2-1 1/4	55	145	8.28*	30-34

DK2-VTI+5 ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

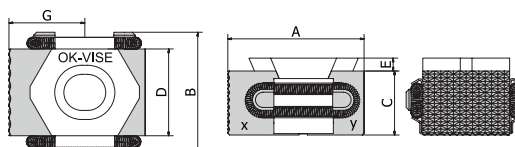
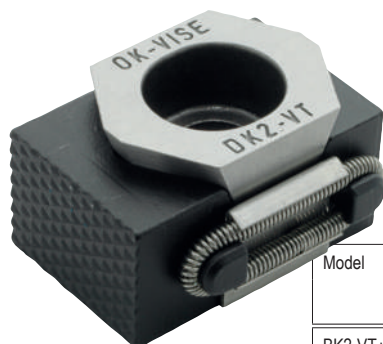
DK2-VT+5 / DK2-VTI+5



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
FK2-VT+5	67	70	75	56	29	42	5	M16x40	100	360	550	30-34

FK2-VT+5

Model Kombo: obrobitelné & hladké čelisti



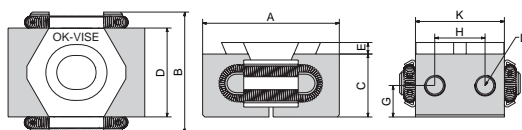
DK2-VTI+5S ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC X	Tvrdost čelistí HRC Y
	min	optimal	max										
BK2-VT+3S	30	32	34	29	15	21	2.5	M8x20	22	43	65	30-34	48-52
DK2-VT+5S	47	50	54	41	22	30	4	M12x30	55	145	210	30-34	48-52
DK2-VTI+5S	1.85	1.97	2.12	1.61	0.86	1.18	0.15	1/2-1 1/4	55	145	210*	30-34	48-52
FK2-VT+5S	62	65	70	56	29	42	5	M16x40	100	360	500	30-34	48-52

Model	G min	G opt	G max
BK2-VT+3S	16.5	17.5	18.5
DK2-VT+5S	26	27.5	29.5
DK2-VTI+5S	1.00	1.08	1.16
FK2-VT+5S	33.5	35	37.5

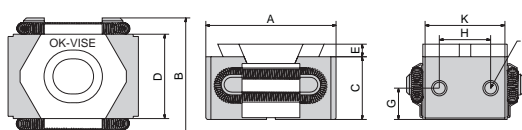
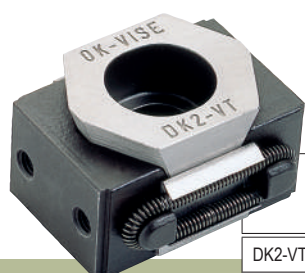
BK2-VT+3S / DK2-VT+5S / DK2-VTI+5S / FK2-VT+5S

MODEL S PŘÍDAVNÝMI PRVKY



Model	A			B	C	D	E	G	H	K	L	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max													
BK2-VT-T	33	35	37	29	15	21	2.5	7.5	12	21	4xM5	M8x20	22	43	60	30-34

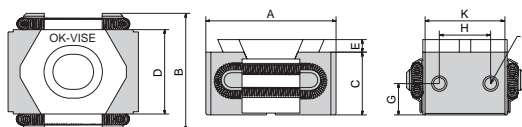
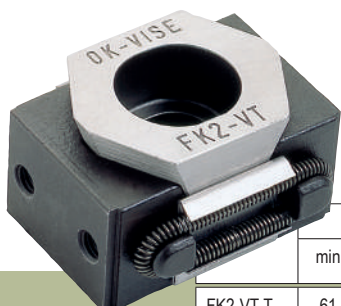
BK2-VT-T



DK2-VTI-T ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	D	E	G	H	K	L	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max													
DK2-VT-T	46	49	53	41	22	30	4	11	18	28	4xM5	M12x30	55	145	200	30-34
DK2-VTI-T	1.81	1.92	2.08	1.61	0.86	1.18	0.15	0.43	0.7	1.1	4xM5	1/2-1 1/4	55	145	7.05*	30-34

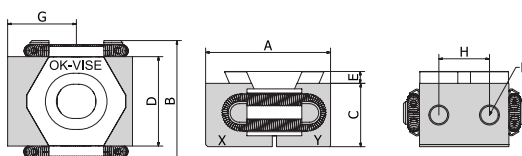
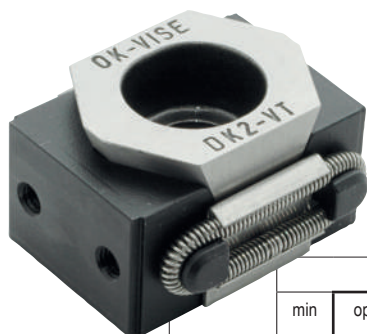
DK2-VT-T / DK2-VTI-T



Model	A			B	C	D	E	G	H	K	L	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max													
FK2-VT-T	61	65	70	56	29	42	5	14.5	26	40	4xM5	M16x40	100	360	480	30-34

FK2-VT-T

Model Kombo: s přídatnými prvky & hladké čelisti



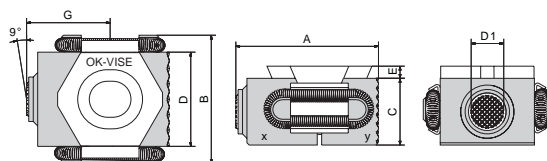
DK2-VTI+TS ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	G min	G opt	G max
BK2-VT-TS	16.5	17.5	18.5
DK2-VT-TS	23	24.5	26.5
DK2-VTI-TS	0.90	0.96	1.05
FK2-VT-TS	30.5	32.5	35

Model	A			B	C	D	E	H	K	L	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC X	Tvrdost čelistí HRC Y
	min	optimal	max													
BK2-VT-TS	30	32	34	29	15	21	2.5	12	21	4xM5	M8x20	22	43	62	30-34	48-52
DK2-VT-TS	47	50	54	41	22	30	4	18	28	4xM5	M12x30	55	145	192	30-34	48-52
DK2-VTI-TS	1.85	1.97	2.12	1.61	0.86	1.18	0.15	0.7	1.1	4xM5	1/2-1 1/4	55	145	6.8*	30-34	48-52
FK2-VT-TS	62	65	70	56	29	42	5	26	40	4xM5	M16x40	100	360	475	30-34	48-52

BK2-VT-TS / DK2-VT-TS / DK2-VTI-TS / FK2-VT-TS

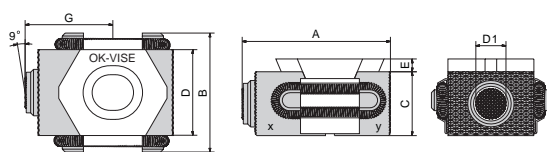
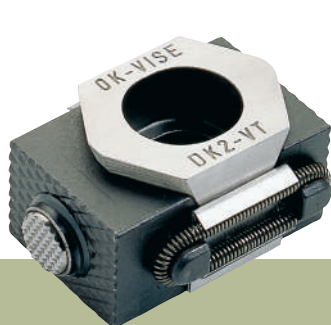
MODEL S PŘÍZPŮSOBITELNÝMI ČELISTMI



Model	Průměr kuličky s ozubením D1	G min	G opt	G max
BK2-VT-B	7.2	19.5	20.5	21.5

Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC X	Tvrdost čelistí HRC Y
	min	optimal	max										
BK2-VT-B	33	35	37	29	15	21	2.5	M8x20	22	43	64	30-34	48-52

BK2-VT-B



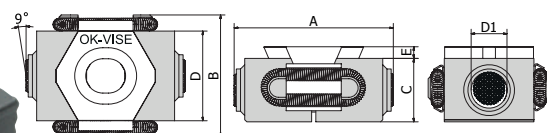
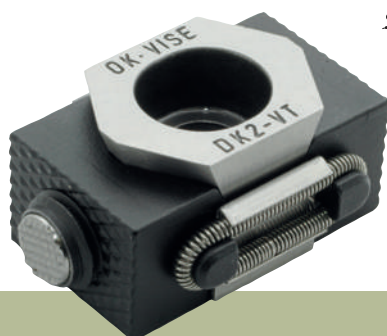
DK2-VTI-B ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	Průměr kuličky s ozubením D1	G min	G opt	G max
DK2-VT-B	10.7	31	32.5	34.5
DK2-VTI-B	0.42	1.22	1.27	1.35

Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max										
DK2-VT-B	52	55	59	41	22	30	4	M12x30	55	145	212	30-34	48-52
DK2-VTI-B	2.04	2.16	2.32	1.61	0.86	1.18	0.15	1/2-1 1/4	55	145	7.40*	30-34	48-52

DK2-VT-B / DK2-VTI-B

Dvě přizpůsobitelné čelisti



DK2-VTI-E ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	Průměr kuličky s ozubením D1
BK2-VT-E	7.2
DK2-VT-E	10.7
DK2-VTI-E	0.42

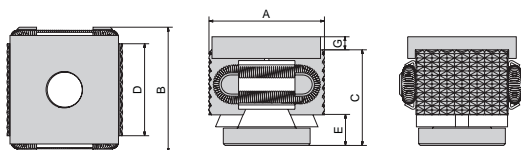
Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g
	min	optimal	max								
BK2-VT-E	39	41	43	29	15	21	2.5	M8x20	22	43	72
DK2-VT-E	62	65	69	41	44	30	4	M12x40	55	145	242
DK2-VTI-E	2.44	2.56	2.72	1.61	0.86	1.18	0.15	1/2-1 1/4	55	145	8.54*

BK2-VT-E / DK2-VT-E / DK2-VTI-E

JEDNOKLÍNOVÝ UPÍNAČ S TLAKEM K PODLOŽCE, VROBKOVANÉ ČELISTI



Šroub není součástí dodávky

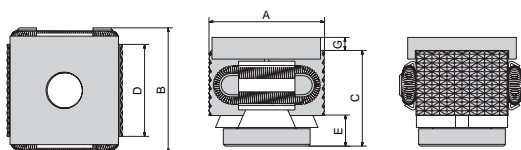


Model	A			B	C	D	E	G	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max										
BK2-VT-PD	27	29	31	29	22	21	7	3	M8x20	25	44	68	48-52

BK2-VT-PD



Šroub není součástí dodávky



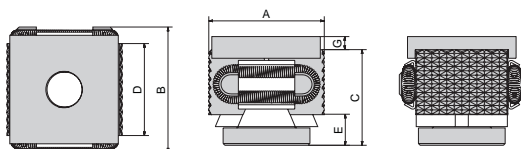
DK2-VTI-PD ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	D	E	G	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max										
DK2-VT-PD	42	45	49	41	32	30	10	4	M12x60	65	145	270	48-52
DK2-VTI-PD	1.65	1.77	1.93	1.61	1.26	1.18	0.39	0.16	1/2	65	145	9.54*	48-52

DK2-VT-PD / DK2-VTI-PD



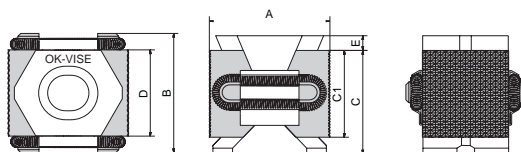
Šroub není součástí dodávky



Model	A			B	C	D	E	G	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max										
FK2-VT-PD	57	61	65	56	40.5	42	11.5	5	M16x60	110	360	620	48-52

FK2-VT-PD

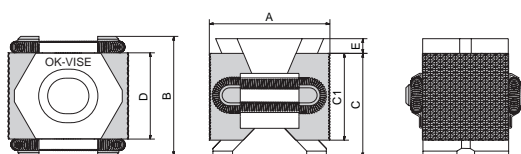
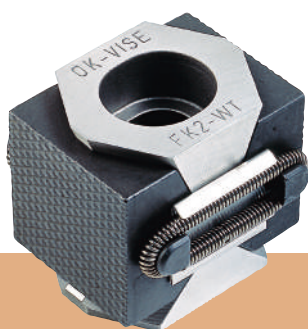
DVOUKLÍNOVÝ UPÍNAČ S TLAKEM K PODLOŽCE, VROUBKOVANÉ ČELISTI



DK2-WTI ... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	C1	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max										
DK2-WT	42	46	49	41	36	30	30	5	M12x40	90	145	275	48-52
DK2-WTI	1.65	1.81	1.92	1.61	1.41	1.18	1.18	0.19	1/2-1 3/4	90	145	9.70*	48-52

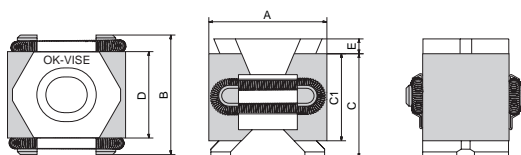
DK2-WT / DK2-WTI



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
FK2-WT	58	61	66	56	50	52	5	M16x60	150	360	730	48-52

FK2-WT

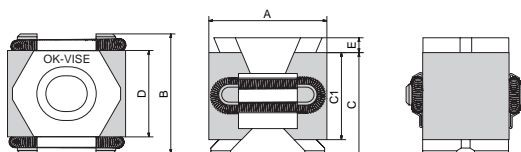
DVOUKLÍNOVÝ UPÍNAČ S TLAKEM K PODLOŽCE, HLADKÉ ČELISTI



DK2-WTI-S... uvedené míry jsou v palcích nebo uncích.

Model	A			B	C	C1	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max										
DK2-WT-S	41	45	48	41	36	30	30	5	M12x40	90	145	275	48-52
DK2-WTI-S	1.61	1.77	1.88	1.61	1.41	1.18	1.18	0.19	1/2-1 3/4	90	145	9.70*	48-52

DK2-WT-S / DK2-WTI-S



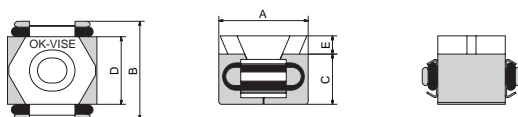
Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
FK2-WT-S	58	61	66	56	50	52	5	M16x60	150	360	730	48-52

FK2-WT-S

EKONOMICKÉ MODELY

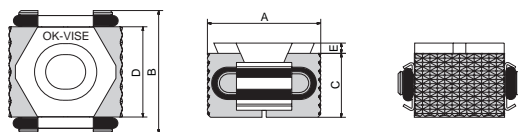
Volba nižších nákladů!

Přesnost upínacích přípravků obvykle vychází z přesnosti polohovacích prvků, nikoliv z přesnosti samotných upínačů. Úkolem upínačů je vytvářet sílu k upnutí obrobku a to vůči polohovacímu prvku. Ekonomické modely splňují požadavek upínání, ale nezajišťují velké upínací síly a přesnost. Jsou vyráběny ze stejných surových materiálů jako ostatní modely a spodní strana čelistí je nahrubo broušena pro přesné umístění na základnu. Upínač AK2-VT-SO je dostupný pouze s O-kroužkem místo pružinky.



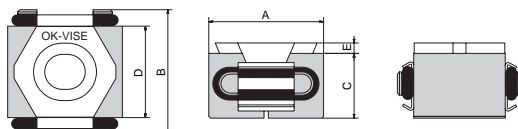
Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
AK2-VT-SO	20	23	25	22	11	15	4.2	M5x25	10	10	22	48-52

AK2-VT-SO



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
BK-VT-O	27	29	31	29	15	21	2.5	M8x20	15	25	55	48-52

BK-VT-O



Model	A			B	C	D	E	Šroub s vnitřním šestihr. DIN 912	Tlačná síla čelistí, kN	Utahovací moment, Nm	Hmotnost cca g	Tvrdost čelistí HRC
	min	optimal	max									
BK2-VT-SO	27	29	31	29	15	21	2.5	M8x20	15	25	55	48-52

BK2-VT-SO

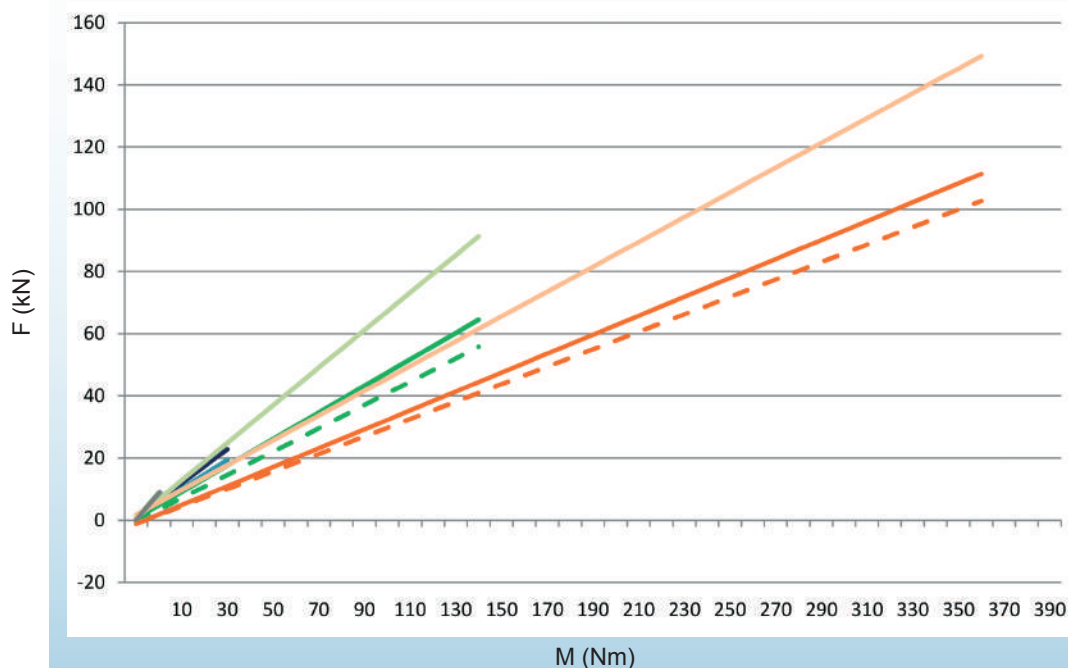
PŘEHLED UPÍNAČŮ OK-VISE

VELIKOST	A	B	D	D (palce)	F
ZÁKLADNÍ VERZE – VROUBKOVANÉ ČELISTI		BK2-VT	DK2-VT	DK2-VTI	FK2-VT
ZÁKLADNÍ VERZE – HLADKÉ ČELISTI		BK2-VT-S	DK2-VT-S	DK2-VTI-S	FK2-VT-S
MODEL S OBROBITELNÝMI ČELISTMI		BK2-VT+3	DK2-VT+5	DK2-VTI+5	FK2-VT+5
Kombo: obrobitelné & hladké čelisti		BK2-VT+3S	DK2-VT+5S	DK2-VTI+5S	FK2-VT+5S
MODEL S PŘÍDAVNÝMI PRVKY		BK2-VT-T	DK2-VT-T	DK2-VTI-T	FK2-VT-T
Kombo: s přídatnými prvky & hladké čelisti		BK2-VT-TS	DK2-VT-TS	DK2-VTI-TS	FK2-VT-TS
MODEL S PŘÍZPŮSOBITELNÝMI ČELISTMI		BK2-VT-B	DK2-VT-B	DK2-VTI-B	
Dvě přízpusobitelné čelisti		BK2-VT-E	DK2-VT-E	DK2-VTI-E	
JEDNOKLÍNOVÝ UPÍNAČ S TLAKEM K PODLOŽCE, VROUBKOVANÉ		BK2-VT-PD	DK2-VT-PD	DK2-VTI-PD	FK2-VT-PD
DVOUKLÍNOVÝ UPÍNAČ S TLAKEM K PODLOŽCE, VROUBKOVANÉ ČELISTI			DK2-WT	DK2-WTI	FK2-WT
DVOUKLÍNOVÝ UPÍNAČ S TLAKEM K PODLOŽCE, HLADKÉ ČELISTI			DK2-WT-S	DK2-WTI-S	FK2-WT-S
NEREZOVÉ PŘÍKONNÍ		BK2-VT-SS			
EKONOMICKÝ MODEL – VROUBKOVANÉ ČELISTI		BK2-VT-O			
EKONOMICKÝ MODEL – HLADKÉ ČELISTI	AK2-VT-SO	BK2-VT-SO			
Metrický šroub	M5	M8	M12		M16
Palcový šroub	3/16"	5/16"		1/2"	5/8"
Upínací síla až (kN)	10	25	90	90	150

VELIKOST UPÍNAČÍ SÍLY V ZÁVISLOSTI NA UTAHOVACÍM MOMENTU

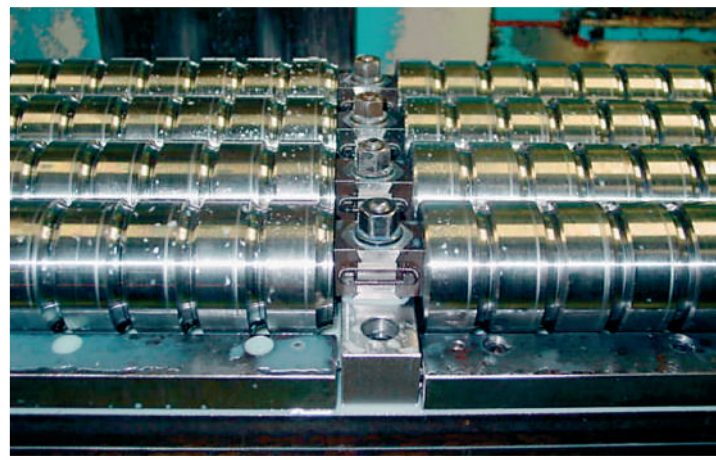
Horizontální upínací síly upínačů OK-VISE

- AK2-VT-SO
- BK2-VT
- BK2-VT+3
- DK2-VT
- - DK2-VT+5
- DK2-WT
- FK2-VT
- - FK2-VT+5
- FK2-WT

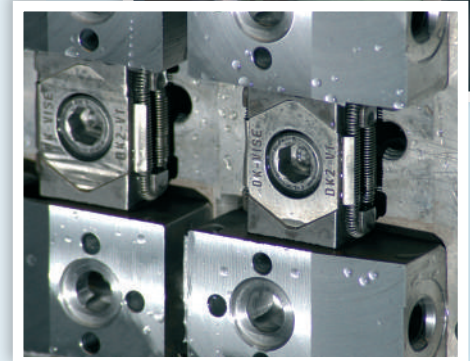
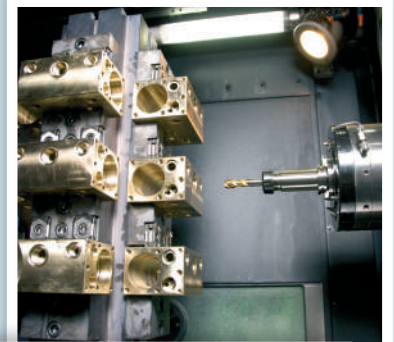


PŘÍKLADY POUŽITÍ

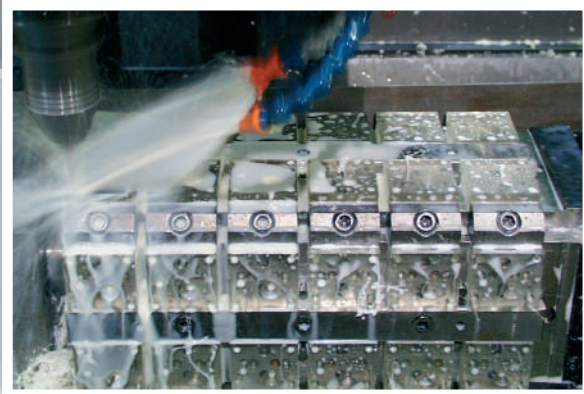
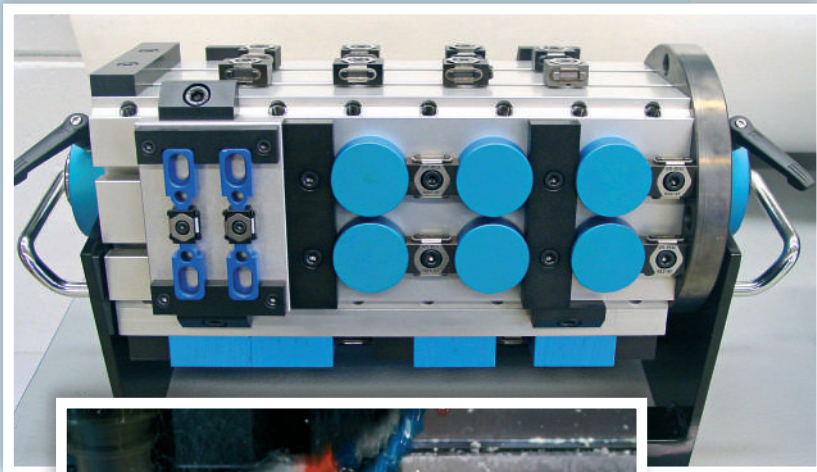
VMC aplikace



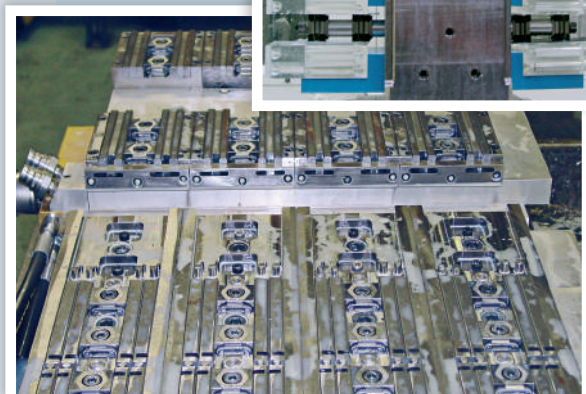
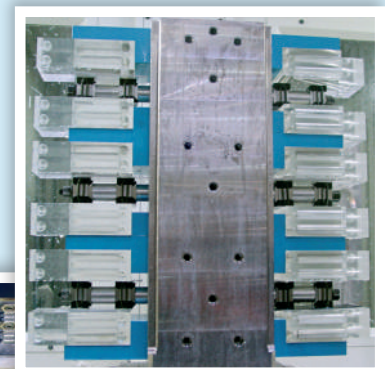
HMC aplikace



RPS aplikace



Hydraulické aplikace

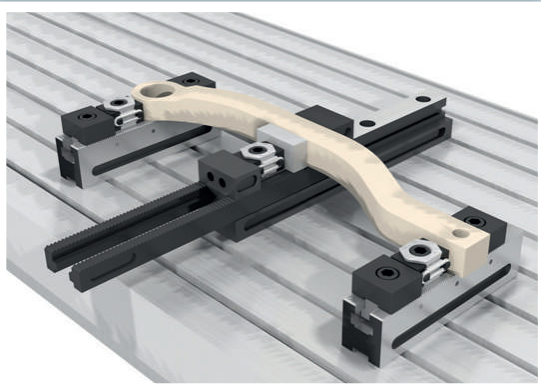


použití na stole s T-drážkami

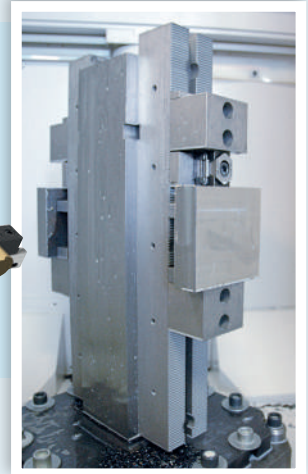
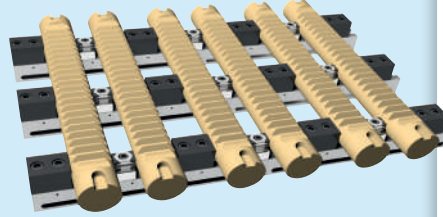


PŘÍKLADY POUŽITÍ

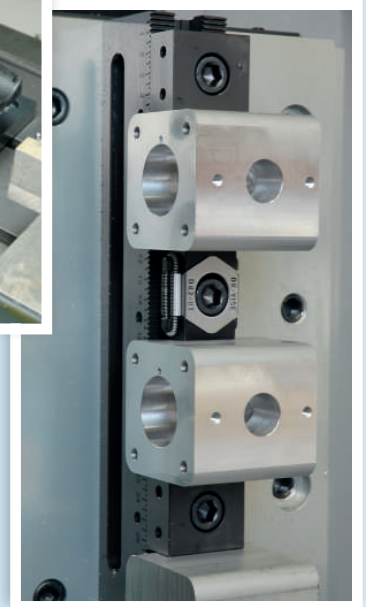
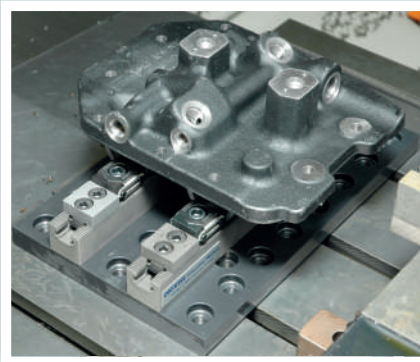
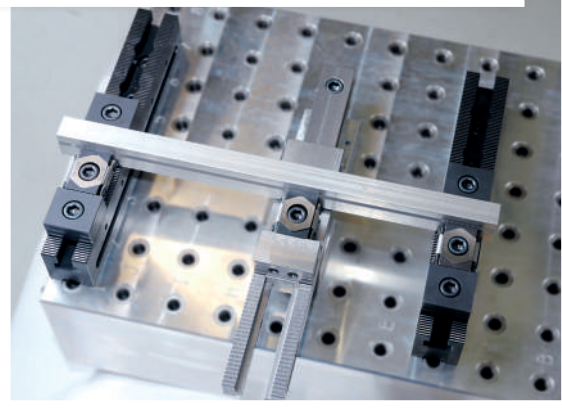
aplikace s použitím
Combo - Rail Systému



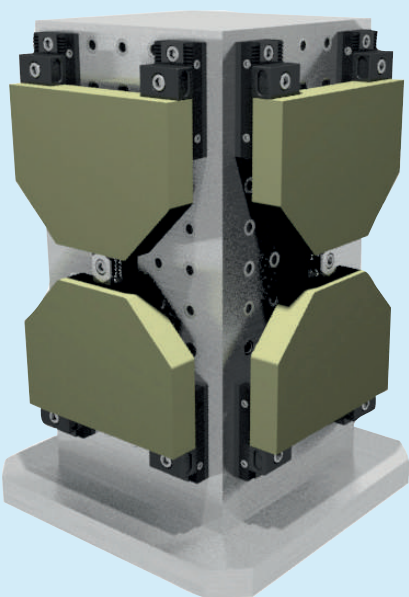
aplikace s použitím
Multi - Rail RH Systému



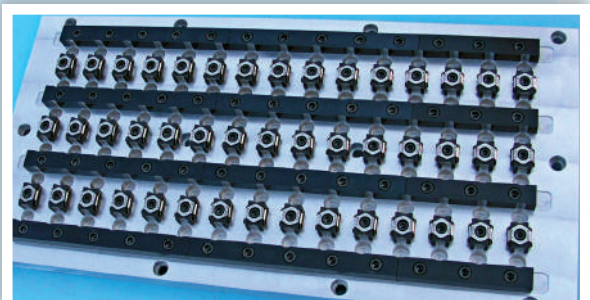
aplikace s použitím Multi - Rail RM Systému



použití na rastrovém stole
nebo kostce



použití na pomocných deskách

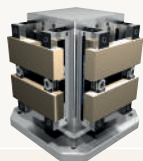


OK-VISE FIXTURING CONCEPT

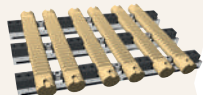
All platforms, all workpieces

GENERIC FIXTURING COMPONENTS

Multi-Rail RM System



Multi-Rail RH System



Combo-Rail



Grid Fixturing System



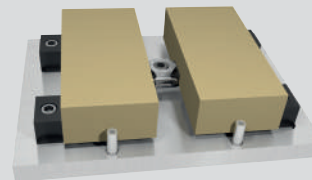
LOW-PROFILE CLAMPS



OK-VISE® Clamping Method

COMPONENTS FOR DEDICATED FIXTURING

Blank Fixturing System



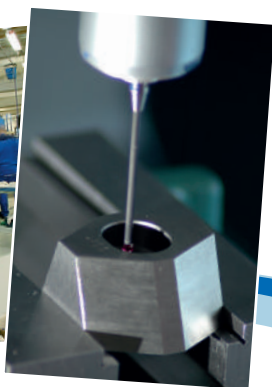
PLNÁ ZÁRUKA 10 LET

Společnost OK-VISE je jedním z předních výrobců klínových upínačů více než 20 let. Někteří z našich prvních zákazníků používají stejné klínové podložky každodenně již po celou tuto dobu. Na základě této zkušenosti a po provedení rozsáhlých testů jsme připraveni poskytnout plnou záruku 10 let na kvalitu surovin a kvalitu provedení klínů a čelistí všech klínových upínačů s výjimkou černění, pružin a krycích plíšků.

KYTOLA Group

Společnost OK-VISE se nachází hned vedle své mateřské společnosti Kytola Instruments, která je po celém světě známá jako lídr v mazání a monitorování těsnosti proti vodě. Klíčové aplikace se nachází v odvětví výroby celulózy a papíru, hornictví, ocelářském a chemickém průmyslu. Kořeny Kytola Group se datují více než 100 let zpět do roku 1906.

www.kytola.com



VÝROBCE

OK-VISE®

OK-Vise Oy, P.O.Box 5
40951 Murame, Finland
Tel. 020 7790 699, Fax (014) 631 419
Technical questions: support@ok-vise.com
www.ok-vise.com

DISTRIBUTOR
pro Českou republiku a Slovensko

MAREK Industrial a.s.

Maříkova 32
621 00 Brno-Řečkovice
Tel.: 541 420 811
info@marek.eu
www.Marek.eu